

410 P

Camión de Volteo Articulado



JOHN DEERE



CAMIÓN DE VOLTEO ARTICULADO 410 TIER P

DISEÑADO PARA SU FORMA DE TRABAJAR

Para diseñar nuestros camiones de volteo articulados (ADT) Tier P, hablamos con los expertos: propietarios de equipos y operadores como usted. A través de los Grupos de Defensa del Cliente, nos dijo exactamente lo que necesita en un ADT. Escuchamos y respondimos con modos de conducción que incluían el modo Eco de bajo consumo de combustible. Cabina silenciosa y presurizada con pantalla de cámara trasera. Diagnósticos a bordo que ayudan a los operadores a mantenerse informados y en movimiento. Facilidad de mantenimiento a nivel del suelo. Y opciones intuitivas como el sistema de control automático de temperatura (ATC), el pesaje de carga útil a bordo y el engrase automático. El nuevo modelo ADT 410 P-Tier está diseñado específicamente teniendo en cuenta la productividad de sus operaciones.

CARACTERÍSTICAS



Cuerpo de trabajo

La caja de volteo rediseñada y más ancha que los modelos anteriores aumenta la retención del material y reduce la altura de carga y el centro de gravedad, mejorando los tiempos de ciclo en aplicaciones de canteras y áridos. El riel de la tolva con la parte superior angulada reduce el derrame de material durante el desplazamiento. El ancho de transporte reducido de menos de 12 ft facilita el desplazamiento entre los lugares de trabajo.

Impulsado para el éxito

Tres modos de transmisión mejoran la respuesta de la máquina para adaptarse a la aplicación: **Normal** para el funcionamiento típico; **Eco**, que cuando las condiciones lo permiten, ahorra combustible al suavizar la entrada del acelerador, reducir las RPM máximas y optimizar la respuesta de la transmisión para esas condiciones; y **Tracción**, que aplica un control adicional al sistema de la traba de diferencial automática y al tren de potencia para maximizar la tracción sobre suelo blando y resbaladizo.

Robusto y confiable

Los robustos sensores de la máquina y el tendido simplificado de los grupos de cables eléctricos y las mangueras hidráulicas mejoran la fiabilidad. Reducción de la longitud de las mangueras y de la cantidad de conexiones: un 10 % menos que los modelos de la serie E: minimiza la complejidad del sistema.

Ahorre combustible

El modo Eco ajusta automáticamente la potencia del motor y los ajustes de la transmisión en función de la carga, al tiempo que limita la potencia, para ahorrar combustible hasta un 7 % en comparación con los modelos de la serie E y hasta un 12 % en comparación con el modo normal.

EL MODO ECO
**REDUCE EL CONSUMO
DE COMBUSTIBLE
HASTA UN 12 %**



EN COMPARACIÓN CON
EL MODO NORMAL

Comodidades de la cabina

La cabina silenciosa y presurizada cuenta con un monitor fácil de leer y una pantalla de cámara trasera, además de un sistema de control automático de temperatura (ATC) opcional que permite a los operadores seleccionar fácilmente la temperatura deseada para estar y mantenerse cómodos. El asiento de respaldo alto con suspensión neumática estándar cuenta con varias posiciones que ofrecen respaldo durante todo el día. O seleccione el asiento opcional de primera con calefacción y ventilación con suspensión neumática para servicio pesado y superficie de asiento ajustable.

Resistente para largas distancias

La caja de volteo de acero de alta aleación y el chasis proporcionan una resistencia y rigidez excepcionales sin agregar exceso de peso. Los ejes de alta resistencia, fabricados específicamente, están lubricados, filtrados y refrigerados para prolongar su vida útil. El freno de estacionamiento accionado por resorte y de liberación hidráulica es extremadamente durable.

Veá ahora con claridad

Opte por el paquete de iluminación LED para una mayor iluminación. Las luces de conducción LED ofrecen el doble de lúmenes de los halógenos estándar e incluyen luces de trabajo adicionales que son tres veces más brillante que los halógenos opcionales. Esta opción proporciona un total de 11 luces LED. Las luces de escalera se accionan con un botón pulsador desde el interior de la cabina y también a nivel del suelo.

Asuntos de peso

Calibrado en la fábrica, el sistema de pesaje opcional a bordo muestra el peso de carga útil en el monitor en la cabina durante la carga, con datos de carga y tonelaje en tiempo real que se transmiten a través de JDLink™. El acceso a valores precisos de carga útil elimina las conjeturas de los niveles de producción diarios, aumentando el tiempo productivo y la eficiencia.

Quítese una carga

Cuando se activa a través del monitor, el operador puede limitar el porcentaje de desnivelación del chasis trasero al descargar. Si excede el límite, el volquete no se levanta y aparece un mensaje en el monitor que le pide al operador que cambie la posición del ADT.

Arranque a toda velocidad

Todas las revisiones diarias y el mantenimiento periódico son exclusivos de Deere y se puede acceder a ellos desde el nivel del suelo, incluida la recarga de combustible y fluido de escape diésel (DEF). La opción de lubricación automática instalada de fábrica se acciona y se integra eléctricamente con el diagnóstico de la máquina para ayudar a facilitar el mantenimiento diario.

El factor de seguridad

Cuando el volquete está completamente vertical, la barra de seguridad se queda en el bastidor principal y desconecta el sistema hidráulico para asegurar el mantenimiento. La cámara trasera estándar con opción de pantalla permite al operador ver los obstáculos en el camino del ADT mientras retrocede. Si está activada, la bocina automática estándar suena cuando se inicia el ADT, cuando avanza o se mueve en reversa, o cuando cambia de dirección, para cumplir con las regulaciones de la Administración de Seguridad y Salud de las Minas.

Construcción de Precisión

Este conjunto de tecnologías de construcción ofrece **Soluciones de Productividad** que permiten hacer más de manera más eficiente. La conectividad básica de JDLink proporciona la ubicación de la máquina, datos de uso y mensajes de alerta para ayudarlo a maximizar la productividad y la eficiencia. Para maximizar el tiempo de actividad y reducir los costos, JDLink también habilita la función **Connected Support™ de John Deere**. Los concesionarios utilizan Expert Alerts en función de los datos de miles de máquinas conectadas para abordar de manera proactiva las condiciones que, de lo contrario, podrían generar tiempo de inactividad. Su concesionario también puede monitorear el estado de la máquina y aprovechar la capacidad de programación y diagnóstico remotos para diagnosticar más problemas e, incluso, actualizar el software de la máquina sin tener que ocupar tiempo en ir al lugar de trabajo.*

*La disponibilidad varía según la región. Opciones no disponibles en todos los países.



PREPÁRESE

CON AJUSTES DEL PROPIETARIO Y DEL OPERADOR

Cuando se activan a través del monitor, estas características integradas estándar ayudan a optimizar el enfoque del operador y la productividad:

- La **protección contra vuelcos** alerta a los operadores sobre ángulos de descarga inseguros y detiene el ciclo de descarga.
- La **protección contra descarga** en pendientes descendentes calcula automáticamente la posición del ADT para que la caja de volteo no se mueva sobre el centro al vaciar en pendientes descendentes.
- Con el **freno automático de descarga** activado y la asistencia del eje de transmisión activada, los frenos de servicio se bloquean durante la descarga.
- Con la **retención en pendiente**, los frenos de servicio se aplican automáticamente cuando el ADT se detiene en una pendiente ascendente y el pie del operador se mueve del pedal de freno al acelerador, lo que evita que la máquina se mueva hacia atrás.
- Si se detiene el vaciado antes de que la tolva esté completamente vacía, la **protección del bastidor** amortigua el desplazamiento de la tolva de vuelta al soporte, evitando que el bastidor se asiente de forma agresiva.
- Con el **cambio de marchas**, la transmisión puede cambiarse sin que el ADT se detenga, lo que mejora los tiempos de ciclo y elimina el abuso del operador.
- El **control de descenso** ayuda a regular la velocidad del ADT cuando se desciende por un descenso a través del uso automático del retardador de la transmisión.
- Los **límites de la caja de volteo** pueden restringir la altura máxima de descarga cuando se encuentran obstáculos elevados bajos.
- El **calentamiento de la transmisión** comienza automáticamente en el arranque del ADT, lo que mejora la conducción, la calidad del cambio y la productividad diaria.
- El **límite máximo de velocidad** puede ajustarse para adaptarse a las condiciones o requisitos del lugar de trabajo, lo que reduce la complejidad de funcionamiento.

ESPECIFICACIONES DEL ADT 410 TIER P

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Motor		410 TIER P	
Fabricante y Modelo	John Deere PowerTech™ 6135	John Deere PowerTech 6135	
Normas de Emisiones Fuera de la Carretera	Tier 4 Final de la EPA/Etapa IV de la UE	Tier 3 de la EPA/Etapa IIIA de la UE	
Configuración	6 en línea con turbocargador de geometría variable (VGT) y recirculación de gas de escape (EGR)		
Válvulas por Cilindro	4	4	
Cilindrada	13,5 l (823,8 in ³)	13,5 l (823,8 in ³)	
Potencia Máxima Neta (ISO 9249)	329 kW (441 HP) a 1700 RPM	329 kW (441 HP) a 1700 RPM	
Par Máximo Neto (ISO 9249)	2414 Nm (1780 lb-pies) a 1200 RPM	2414 Nm (1780 lb-pies) a 1200 RPM	
Aspiración	Turboalimentada doble con enfriador de aire de carga	Turboalimentada doble con enfriador de aire de carga	
Sistema de Combustible	Inyección de unidad electrónica mecánicamente activada con separador de agua y filtración de 10 y 4 micrones		
Ayuda de Arranque en Frío	Arranque de éter, calefactor de bloque y calefactor de refrigerante activado con diésel opcional		
Enfriamiento			
Enfriamiento del Motor	El aire de mezcla de refrigerante se enfría con dos radiadores de una pasada y tiene un tanque de refrigerante a presión remoto; enfriador de aire de carga separado que se utiliza para el sistema de aire		
Tren de potencia			
Transmisión	8 velocidades de avance, 4 velocidades de reversa, tipo planetario/contraeje con retardador integral y diferencial de proporción de par		
Retardador	Integral, depende de la velocidad seleccionada, hidrodinámico, enfriado por aceite a aire, completamente automático		
Diferencial	Par-dosificación, tipo planetario, traba de diferencial entre ejes (IDL) con embrague de traba de PowerShift™		
División de Par de Salida	32 % delantero/68 % trasero		
Controles de Cambios	Completamente automáticos, PowerShift modulado electrónicamente, con capacidad de adaptación según la carga-velocidad con protección contra saltos y variaciones de marchas		
Interfaz del Operador	Botón F-N-R, límites seleccionables de rango de marchas y velocidades, agresividad del retardador seleccionable, control de descenso de colina y retención de engranaje		
Velocidades	<i>Avance</i>	<i>Reversa</i>	
1ª	6 km/h (4 mph)	6 km/h (4 mph)	
2ª	8 km/h (5 mph)	8 km/h (5 mph)	
3ª	11 km/h (7 mph)	11 km/h (7 mph)	
4ª	16 km/h (10 mph)	16 km/h (10 mph)	
5ª	23 km/h (14 mph)	—	
6ª	32 km/h (20 mph)	—	
7ª	45 km/h (28 mph)	—	
8ª	55 km/h (34 mph)	—	
Ejes			
Diferencial	Engranajes de transferencia helicoidal, bisel espiral, traba de diferencial de eje cruzado (CDL) PowerShift activado hidráulicamente		
Mando Final	Planetaria montada externamente de carga extrema, aceite enfriado y filtrado		

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Tren de potencia (continuación)		410 TIER P
Sistema de Frenos		
Servicio	Circuito doble, activado hidráulicamente, multidisco húmedo, enfriado por fuerza, instalado internamente	
Estacionamiento	Aplicado por resorte, liberado hidráulicamente, montados en la línea de transmisión, disco seco, pastilla con desgaste de ajuste automático	
Auxiliar	Completamente automático, montado en la transmisión, depende de la velocidad seleccionada, retardador hidrodinámico con niveles seleccionables	
Sistema hidráulico		
Tipo	Centro cerrado, desplazamiento variable, sistema con sensor de carga	
Bomba Principal	Desplazamiento variable, pistón axial	
Bomba de Dirección Secundaria	Bomba de engranaje impulsada por conexión a tierra con válvula de descarga hidráulica	
Cilindros de Descarga	De doble acción, de una sola etapa, con vástagos de cilindros cromados pulidos y tratados con calor; cojinetes y pasadores de pivote reemplazables de acero templado	
Tiempo de Ciclo		
Apagado	7 s	
Tiempo de Elevación	12 s	
Sistema eléctrico		
Voltaje	24 V	
Número de Baterías	2 de 12 V	
Capacidad de la Batería	Baterías de 1400 CCA	
Alternador	28 V/145 A	
Sistema de Dirección		
Tipo	2 cilindros de accionamiento hidrostático hidráulicos de doble acción; bomba de dirección secundaria impulsada por conexión a tierra	
Ángulo de	45 grados, de lado a lado	
Giros de Extremo a Extremo	4,0	
Suspensión		
Parte Delantera	Geometría de marco A de guía semiindependiente con brazo transversal para restricción lateral y puntales llenos de aceite y nivelación automática con acumuladores remotos cargados con nitrógeno	
Parte Trasera	Vigas de balanceo de giros con igualación de carga con bloques de suspensión laminados, geometría de tres brazos y brazos transversales para restricción lateral	
Volquete		
Tipo	Acero de alta resistencia	
Capacidad		
Golpe	17,1 m ³ (22,3 yd ³)	
Acoplado a una relación de 2:1 ISO 6483	22,9 m ³ (30,0 yd ³)	
Con Compuerta Trasera Opcional	24,2 m ³ (31,7 yd ³)	
Ángulo Máximo de Descarga	70°	
Calefactor	Carrocería canalizada para colocar la calefacción de escape opcional	
Neumáticos/Ruedas		
Tamaño y Tipo	Estándar radial para empujadores de tierra 29.5R25/ 875/65R29 opcional	

410 TIER P

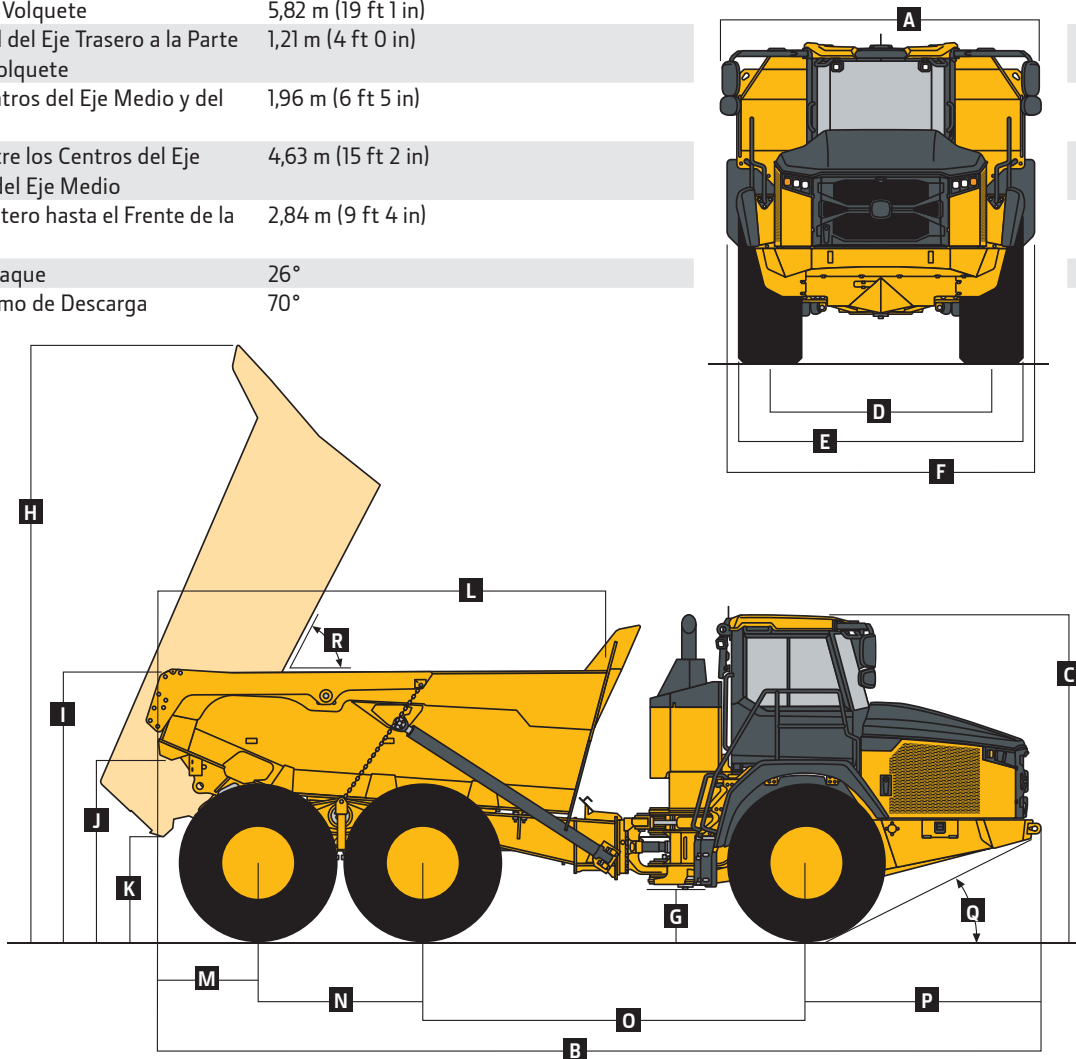
Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Facilidad de mantenimiento		410 TIER P	
Mantenimiento a Nivel del Suelo			
Líquidos y Filtros	Revisión del nivel de aceite del motor, de la transmisión y del eje a nivel del suelo y sustitución del filtro; sustitución del filtro de combustible y del combustible a nivel del suelo		
Enfriadores	Enfriadores abatibles para una limpieza sencilla estándar; ventiladores reversibles opcionales		
Muestreo de Fluidos	Puertos de muestreo de fluidos estándar; puertos de servicio rápido opcionales		
Capacidades de recarga			
Depósito de Combustible	609 l (160,9 gal)		
Tanque de Fluido de Escape Diésel (DEF)	48 l (12,7 gal)		
Aceite del Motor Con Filtro	43 l (11,4 gal)		
Refrigerante del Motor	90 l (23,8 gal)		
Fluido de la Transmisión	60 l (15,9 gal)		
Depósito Hidráulico	176 l (46,5 gal)		
Líquido del Eje con Filtro			
Parte Delantera	62 l (16,4 gal)		
Medio	62 l (16,4 gal)		
Parte Trasera	68 l (18,0 gal)		
Pesos Operativos			
Con Equipo Estándar	<i>Vacío</i>	<i>Cargado</i>	
Parte Delantera	17 082 kg (37 659 lb)	22 863 kg (50 404 lb)	
Medio	7159 kg (15 783 lb)	22 902 kg (50 489 lb)	
Parte Trasera	7159 kg (15 783 lb)	22 902 kg (50 489 lb)	
Total	31 400 kg (69 225 lb)	68 666 kg (151 382 lb)	
Carga Útil Permitida	37 266 kg (82 157 lb)		
Componentes Opcionales			
Revestimiento del volquete (acero)	1389 kg (3062 lb)		
Compuerta trasera	943 kg (2079 lb)		
Llantas 875/65R29	1286 kg (2835 lb)		
Dimensiones de Operación			
Radio del Círculo de Giro			
Interior	4,63 m (15 ft 2 in)		
Externo	8,90 m (29 ft 2 in)		

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

410 TIER P

Dimensiones de la Máquina		410 TIER P	
A	Ancho con Espejos en Posición de Funcionamiento	3,85 m (12 ft 8 in)	
B	Longitud	10,64 m (34 ft 11 in)	
C	Altura	3,85 m (12 ft 8 in)	
	Opciones de Neumáticos	<i>29.5R25</i>	<i>875/65R29</i>
D	Ancho de Banda de Rodamiento	2,66 m (8 ft, 9 in)	2,70 m (8 ft 10 in)
E	Ancho Sobre los Neumáticos	3,41 m (11 ft 2 in)	3,58 m (11 ft 9 in)
F	Ancho Sobre los Guardafangos	3,44 m (11 ft 3 in)	3,65 m (12 ft)
G	Despejo sobre el Suelo	0,54 m (21 in)	
H	Altura del Volquete, Posición de Descarga	7,20 m (23 ft 7 in)	
I	Altura de los Rieles Laterales del Volquete	3,14 m (10 ft 4 in)	
J	Altura del Borde de Descarga del Volquete, Posición de Transporte	3,71 m (12 ft 2 in)	
K	Despejo sobre el Suelo del Volquete, Posición de Descarga	1,12 m (3 ft 8 in)	
L	Longitud del Volquete	5,82 m (19 ft 1 in)	
M	Línea Central del Eje Trasero a la Parte Trasera del Volquete	1,21 m (4 ft 0 in)	
N	Entre los Centros del Eje Medio y del Eje Trasero	1,96 m (6 ft 5 in)	
O	Distancia entre los Centros del Eje Delantero y del Eje Medio	4,63 m (15 ft 2 in)	
P	Del eje Delantero hasta el Frente de la Máquina	2,84 m (9 ft 4 in)	
Q	Ángulo de Ataque	26°	
R	Ángulo Máximo de Descarga	70°	



Dimensiones para el Envío	410 TIER P
Altura Total (descenso de la suspensión 75 mm (3 in))	3,77 m (12 ft 5 in)
Ancho Total	
Volquete	3,46 m (11 ft 4 in)
Compuerta Trasera Instalada	3,66 m (12 ft 0 in)

Equipo adicional

Referencias: ● Estándar ▲ Opcional o especial Consulte a su concesionario John Deere para obtener más información.

410 P Motor

- Cumple con las normas de emisión Tier 4 Final de la EPA (FT4)/Etapa IV de la UE
- John Deere PowerTech™ 6135 – 13,5 l (824 in³) 6 en línea
- Revestimientos de camisas de cilindro húmedas
- Turbocompresor de geometría variable (VGT)
- Recirculación de gas de escape (EGR) enfriado de forma externa
- Filtro dual de aire
- Prefiltro
- Filtros de combustible con separador de agua y cebado electrónico automático
- Llenado de fluido de escape diésel (DEF) y combustible a nivel del suelo
- Filtro de DEF en línea
- ▲ Sistema de combustible de llenado rápido
- Correa serpentina de transmisión con tensor automático
- ▲ Ayuda de arranque con éter (recomendado debajo de -1° C (30° F))
- ▲ Calentador de bloque (recomendado debajo de -18° C (0° F))

410 P Motor (continuación)

- ▲ Calentador de refrigerante accionado por diésel (DFCH) (obligatorio por debajo de -25° C (-13° F))
- Apagado automático programable
- Temporizador para apagado automático/enfriamiento del turboalimentador automático
- Tubo de escape plano negro
- ▲ Tubo de escape de cromo
- ▲ Filtro de combustible para servicio severo
- ▲ Filtro de combustible con calentador para condiciones extremas
- Control electrónico con protección automática del motor

Enfriamiento

- Ventiladores dobles impulsados hidráulicamente, montados lateralmente
- Radiadores montados lateralmente (2), enfriador de aire de carga, enfriadores de los ejes delantero y medio, enfriador de la transmisión, enfriador hidráulico, condensador del aire acondicionado y enfriador de combustible
- Enfriador del aceite del motor integral

410 P Enfriamiento (continuación)

- Depósito de refrigerante presurizado remoto
- Refrigerante del motor de larga duración John Deere Cool-Gard™ II
- Refrigerante del motor a -37° C (-34° F)
- ▲ Ventiladores reversibles automáticos

Tren de Potencia

- Puertos de diagnóstico de la transmisión
- Protección automática de la temperatura del aceite de la transmisión
- Filtros de aceite de la transmisión enrosables montados en forma remota
- Filtros de aceite del eje con elemento reemplazable montados de forma remota
- Detección de temperatura del aceite del eje y presión de lubricación
- Retardador de enganche automático con agresividad seleccionable
- Modos de mando Normal, Tracción y Eco seleccionables
- Trabas de diferencial automáticas con anulación manual

Sistema Eléctrico

- Voltaje del sistema de 24 voltios
- Alternador de 145 A
- Sistema de distribución eléctrica de estado sólido

Equipo adicional *(continuación)*

Referencias: ● Estándar ▲ Opcional o especial Consulte a su concesionario John Deere para obtener más información.

410 P Sistema Eléctrico *(continuación)*

- Desconexión de las baterías
- Baterías, 2 de 1400 CCA
- Luces LED de giro/freno traseras
- Luces, de halógeno para conducción, salida de escaleras y luces de servicio
- ▲ Paquete de LED de 11 luces Premium (6 de avance, 2 cabina trasera, 2 en bastidor trasero orientadas hacia atrás y 1 salida de escalera)
- Bocina eléctrica
- Alarma de reversa
- ▲ Luz estroboscópica/baliza
- ▲ Baliza verde indicadora de cinturón de seguridad
- ▲ Convertidor de 24 V a 12 V 15 0 25 A

Sistema Hidráulico

- Sistema de detección de carga de centro cerrado
- Bomba principal con pistón axial de desplazamiento variable
- Cilindros de elevación del volquete de una sola etapa y doble acción
- Control electrohidráulico del volquete

Sistema de Dirección

- Bomba de dirección secundaria impulsada por conexión a tierra

Estación del Operador

- Certificación ROPS/FOPS
- Arranque sin llave con códigos de seguridad múltiples
- Estación del operador de inclinación para acceso de servicio
- Ajustes de control de volquete programables
- Climatización
- Calefactor
- ▲ Sistema de control de temperatura automático (ATC)
- Radio AM y FM con Banda de Clima (WB)
- ▲ Radio de Primera con transmisión AM/FM/WB/USB/Bluetooth® y manos libres
- Protector de la ventana trasera
- Limpiaparabrisas/lavaparabrisas con control intermitente

410 P Estación del Operador *(continuación)*

- ▲ Limpiaparabrisas trasero
- Volante telescópico con inclinación
- Asiento con tela con aislamiento longitudinal y suspensión para servicio pesado
- ▲ Cuero/tela de primera, asiento climatizado/ventilado con aislamiento longitudinal y suspensión para servicio pesado
- Cinturón de seguridad naranja de 76 mm (3 in) retráctil
- Asiento del amaestrador plegable con cinturón de seguridad retráctil
- ▲ Arnés retráctil naranja de 4 puntos
- Tomas de corriente de 12 V (2)
- Soporte para vasos
- Pantalla de la cámara trasera con monitor dedicado
- ▲ Espejos eléctricos ajustables y calefaccionados
- Monitor LCD de lujo de 178 mm (7 in) a color: Velocímetro/Indicador de nivel de combustible/Indicador de la temperatura del aceite de la transmisión/Indicador de la temperatura del refrigerante del motor/Indicador de marchas/Tacómetro/Voltaje de las baterías/Contador de horas/Odómetro/Consumo de combustible/Contador de viajes/Temporizador de viajes/Distancia de viajes/Unidades métricas/imperiales/Códigos/diagnósticos de servicio/Indicadores luminosos LED y alarma sonora/Protección programable contra vuelcos del volquete/Pantalla de pesaje integrada/Capacidad de mensajes en varios idiomas/Advertencia del sistema de monitoreo de presión de los neumáticos
- Funciones del módulo de teclado con iluminación de fondo: arranque/parada sin llave/F-N-R/botón de luces de emergencia/freno de estacionamiento/control de descenso/Botón de bloqueo

410 P Estación del Operador *(continuación)*

de marchas/botón de subida/bajada de marchas/traba de diferencial entre ejes (IDL)/ajuste del retardador/ajustes de control automático de la caja volcadora/modos de transmisión/control del retardador

- Control de la palanca del volquete

Volquete

- Pasador de bloqueo de la tolva
- ▲ Revestimiento del volquete (acero)
- ▲ Compuerta trasera
- ▲ Calefactor del volquete
- ▲ Menos volquete y cilindros

Otro

- Radiales 29.5R25 para empujadores de tierra
- ▲ Radiales para empujadores de tierra 875/65R29
- ▲ Banco de servicio rápido para fluidos
- Grasa de punto de uso
- ▲ Engrase manual bancario
- ▲ Sistema de lubricación automática con recarga a nivel del suelo
- Traba de la articulación
- Puertos para muestreo de fluido
- Luz del compartimiento del motor con temporizador
- ▲ Sistema de carga a bordo con luces de carga externas
- Sistema de supervisión de presión de neumáticos con compensación de temperatura
- Extintor de incendios
- ▲ Bloques para ruedas
- Sistema de comunicación inalámbrica JDLink™ (disponible en países específicos; consulte a su concesionario para obtener detalles)
- ▲ Sistema de comunicación inalámbrico JDLink dual celular/satelital (disponible en países específicos; consulte a su distribuidor para obtener detalles)

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

La potencia neta del motor es con el equipo estándar, que incluye el filtro de aire, el sistema de escape, el alternador y el ventilador enfriador en condiciones de prueba especificadas según ISO 9249. Las especificaciones y el diseño están sujetos a modificaciones sin previo aviso. En los casos donde corresponda, las especificaciones cumplen con las normas ISO. Excepto cuando se indica lo contrario, estas especificaciones están basadas en una unidad con equipo estándar, cabina ROPS, neumáticos radiales para topadoras 29.5R25, tanque de combustible lleno y operadores de 79 kg (175 lb). La capacidad y los pesos con carga se basan en material de 1640 kg/m³ (2759 lb/yard³).



MT410PAULA (22-12)



JOHN DEERE